

دائرة الفحص والتقييم
ملخص تقرير فحص
المركبات المصنفة الخاصة بنقل الاموال (Toyota Hiace 2024)

1. معطيات الفحص:

الجهة المطورة للمركبة	VIP Armouring
المرجعية	طلب الفحص والتقييم رقم 1372 تاريخ 28/11/2024
عينة الفحص	Toyota Hiace 2024 (Qty.1) JTFHS02P700110297
الهدف من الفحص	تحديد مدى المطابقة الفنية في المركبات المصنفة الخاصة بنقل الاموال
مرجعية الفحص	المتطلبات الفنية ومعايير الاختبار المشار اليها في كتاب وزارة الداخلية رقم (80619/24453/59/26) تاريخ 2022/11/17
مكان و تاريخ الفحص	المركز الاردني للتصميم والتطوير - دائرة الفحص والتقييم - مرافق فحص الاليات / مرافق فحص الانظمة الكهربائية والالكترونية / مرافق فحص الاسلحة والذخائر وانظمة التدريب (15 كانون الأول 2024)

2. نتيجة الفحص:

التسلسل	المتطلبات الفنية المطلوب توافرها في المركبات الخاصة بنقل الاموال	مدى المطابقة بعد اجراء الفحص	ملاحظات
1.	التصنيف لا يؤثر على أداء المركبة الفني والسرعة وحسب المواصفات الفنية للشركة المصنعة	مطابق	المرفق رقم 1 اختبار اداء انظمة الكوابح للمركبة: Stopping Distance from 80 km/h-0 Handbrake 20 % Gradient
2.	إطارات المركبة مزودة بنظام RUNFLAT قادرة على السير لمسافة لا تقل عن 15 كم في حالة تعرضها للتقرب أو التلف أو الإصابة	مطابق	المرفق رقم 2 تقرير الفحص RUNFLAT
3.	إستخدام مادة الحديد والزرجاج المصفح أو أي مواد أخرى في تصفيح الأليات مطابقة المستوى الحماية BR3.	مطابق	
4.	أن يشمل مستوى تصفيح المركبة الجهتين الامامية والخلفية والجانب الايمن واليسر والسقف بحيث يضمن عدم دخول الرصاص الى المركبة حسب مستوى الحماية المعتمد BR3	مطابق	المرفق رقم 3 تقارير فحص مادة الحديد والزرجاج المصفح (B3)
5.	باب الدخول الرئيسي المقصورة الخزنة بحسب مواصفات تصفيح المركبة، يكون من الجانب بنفس سماكة جسم المركبة وأن يكون هو المدخل الوحيد لمقصورة الخزنة.	مطابق	
6.	تصفيح البطارية وخزان الوقود والرادياتور لحمايتها من الطلقات	مطابق	
7.	المركبة مزودة بجهاز إنذار ضد السرقة	مطابق	
8.	المركبة مزودة بجهاز إنذار صوتي	مطابق	
9.	المركبة مزودة بنظام غلق محكم للأبواب	مطابق	
10.	المركبة مزودة بنظام تهوية جيد ونظام تكييف هواء.	مطابق	
11.	المركبة تحتوي على مقصورتين مفصولتين على الأقل مقصورة السائق ومقصورة الخزنة بداخلها وسيلة إتصال بدون فتح الأبواب.	مطابق	
12.	جميع أبواب المركبة مشتركة بنظام إقفال واحد الكثر وميكانيكي.	مطابق	
13.	المركبة مزودة بنظام تحديد الإحداثيات الجغرافية الموقع المركبة وأن يرتبط نظام التحديد الجغرافي الموقع المركبة بمركز المراقبة المركزي داخل الشركة غرف العمليات.	مطابق	
14.	المركبة مزودة بما لا يقل عن 3 كاميرات الأولى بالأمام، الثانية بالخلف، والثالثة داخل مقصورة الخزنة.	مطابق	
15.	المركبة مزودة بجهاز تسجيل رقمي يضبط على وضعية لا تقل عن 25 صورة في الثانية لكل كاميرا يحتفظ بالتسجيل لمدة لا تقل عن شهر	مطابق	
16.	وجود باب للطوارئ بالسقف	مطابق	
17.	تأمين مجال رؤية شاملة من خلال الزجاج الأمامي للمركبة	مطابق	

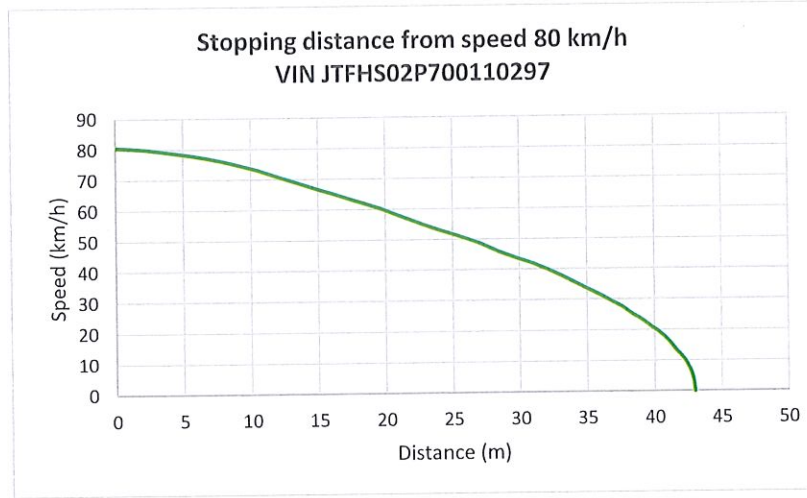
3. خلاصة الفحص:

استنادا الى نتائج الفحص في الجدول اعلاه والمرفقات، المركبات المصنفة الخاصة بنقل الاموال نوع (Toyota Hiace 2024 (Qty. 1) مطابقة من حيث المتطلبات الفنية المشار اليها في كتاب وزارة الداخلية رقم (80619/24453/59/26) تاريخ 2022/11/17.


رئيس دائرة الفحص والتقييم
د. المهندس رياض علي الرطوط

نتائج اختبار اداء انظمة الكوابح للمركبة
(20 % Gradient Handbrake & from 80 km/h - 0 Stopping Distance)

Stopping Distance Test			
VIN	Deceleration From	Measured Stopping Distance (m)	Pedal effort (N)
JTFHS02P700110297	80 - 0 (km/h)	43.0	490
Acceptance criteria: The vehicle stopping distance should be less than 61.2 meter at speed 80 km/h at brake pedal effort not more than 689.7 N for this vehicle category N1 according to EEC/71/320. As considered Category N1: Vehicles used for the carriage of goods and having a maximum weight not exceeding 3.5 metric tons.			
Brakes Capabilities to hold the vehicle (20 % Gradient)			
VIN	Brake Type	Ability	
JTFHS02P700110297	Handbrakes	Comply	



توزيع الاحمال على محاور وعجلات المركبة عند اجراء فحص اداء انظمة الكوابح (Toyota Hiace 2024 (Qty. 1))

Loaded (400 kg)	Original Specifications (kg)	Measured (kg)	
Axle	Total	Total	Comments
Front	NA	1845	Left 925 kg / Right 920 kg
Rear	NA	1265	Left 650 kg / Right 615 kg
Total	NA	3110	Left 1575 kg / Right 1535 kg

المرفق رقم 2: تقرير الفحص RUNFLAT

RODGARD

Division of Hutchinson Industries
An ISO 9001 Company

92 Magr. Valente Drive
Buffalo, New York 14206
716.852.1435
716.852.7660 fax
www.rodgard.com

PROPRIETARY & CONFIDENTIAL
INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF RODGARD. ANY REPRODUCTION
IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF RODGARD IS PROHIBITED.



Figure 1
There was no damage and minor wear to the outside diameter of the runflat. Lubrication was still present at the duration of the test. Hardware was fully intact.



Figure 2
Upon cutting the tire open, there was little evidence of wear on the tire liner. Sidewall of the tire showed no damage. Runflat lubricant was still present.

Conclusions:

The runflat system easily met the testing parameter of 30km distance at 50 kph speed. Based on the overall excellent condition of the hardware, runflat, and tire after testing, the 16" HMR Standard runflat is a viable of further distance.

RODGARD

Division of Hutchinson Industries
An ISO 9001 Company

92 Magr. Valente Drive
Buffalo, New York 14206
716.852.1435
716.852.7660 fax
www.rodgard.com

PROPRIETARY & CONFIDENTIAL
INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF RODGARD. ANY REPRODUCTION
IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF RODGARD IS PROHIBITED.

Date: April 16, 2015
Description: 16" Hutchinson HMR Standard Runflat Drum Test Report
Project: 2015-0415

Summary

A drum test was conducted to evaluate the performance of a 16" HMR Standard runflat. The system was tested under a load of 1400 kg using a BFG 245/75R16 tire.

The test was run at 50 kph for a total of 30 km. The test was completed successfully with the runflat fully intact. Based on these results and condition of the runflat, the 16" HMR standard is capable of further distance.

Testing

Drum testing is used to simulate road performance in a controlled environment. Actual performance on a vehicle is dependent on many factors such as road conditions, driving patterns and weather conditions that are difficult to control in vehicle testing. In this test, the wheel is mounted to hub and loaded against a 6 foot diameter drum using a hydraulic ram.

Testing Conditions:

Performed By: Standard Testing Labs
Date: April 6, 2015
Machine: STL Drum Testing Machine
Test Conditions: 30 km @ 50 kph @ 1400 kg load
Wheel: 16x6.5 steel wheel (Profile 2138)
Tire: 245/75R16 LRE
Runflat System: 16" HMR Standard runflat

Results

The test was completed with no issues. Upon disassembly of the system, the runflat and tire were both in excellent condition. (See Figure 1 & 2). The hardware of the runflat was found to be in excellent condition and could be reassembled without any issues. The runflat showed no signs of wear or damage and could have continued for further distance. There was no evidence of melting, or markings on the liner of the tire and no damage to the tire sidewall. The tire temperature continually increased throughout the test with the highest measured result being 82°C at the 20 km mark.

RESTRICTED

المرفق رقم ٣: شهادات الزجاج والحديد المصفح التي تم استخدامه في تصفيح الآلية.

Chassis No.	JTFHS02P700110297
Windscreen Glass	EGIH04ESFB24127855
Front door left hand Window	EGIH04ESFB2374686
Front door Right hand Window	EGIH04ESFB2374687
Guard Room Glass	EGIH04ESFB24127842
Intersection Glass	EGIH04ESFB24127836
Status	Comply

Traceability Cert. No. VIP/SLS/BN/2025-(014)

شركة كبار التخصصات الصناعية للتصفيح
VIP ARMOURING INDUSTRY COMPANY

Ref: VIP/SLS/BN/2025-014 20/02/2025

To Whom it may Concern

Subject: Traceability Certificate.

We, VIP Armouring Industry Company, hereby confirm that all the materials used in the armoring process of the Toyota Hiace Van carrying VIN number JTFHS02P700110297 to B3 protection level, have the following marking and identification:

#	Item Used in Armoring	Remarks
1.	Ballistic Steel SSAB Ramor 550 – 3.7mm Nominal thickness. Heat # 15848	B3 Protection level Attached test report # JODDB/TEST/BTF/TR/1370
2.	Bullet Resistant Glass 22mm ±1 / Qty. 5 Glass Pieces - by Elite Glass Industries - Jordan Glass have been inspected and newly manufactured using 100% new materials in accordance with EN 1063/BR3 standard "357 Mag, FMJ/CB/SC"	BR3 Protection level Attached test report # JODDB/TEST/BTF/TR/1367

Glass Serial Numbers:

EGIH04ESFB24127855	Wind-Shield
EGIH04ESFB2374687 / EGIH04ESFB2374686	Front Doors
EGIH04ESFB24127842	Partition Glass
EGIH04ESFB24127836	Armored Rear Door

Thank you.

Deputy General Manager
Bassam Nafe' Ali



Tel: +962 (02) 421 40 44 - Fax: +962 (02) 421 96 48 W: W: viparmouring.com - Email: vip@viparmouring.com
P.O. Box 3114 Amman 11113 JODDB Industrial Park, Jordan

RESTRICTED

تقرير فحص الزجاج المصفح (B3).

JODDB **المركز الأردني للتصميم والتطوير**

RESTRICTED

Test & Evaluation Department

Ballistic Testing Facility

Test Report

Glass Resistance against Bullet Attack

BR3 - Ballistic Glass (NS)

Glass in building - Security glazing - Testing and classification of resistance Against bullet attack

EN 1063- BR3
"357 Mag, FMJ/CB/SC"

Elite Glass Industries Company / Jordan

JODDB/TEST/BTF/TR/1367

UKAS
4818

This report relates only to the test specimens tested and should not be published or copied or distributed or returned to any party whatsoever without the prior written permission of Jordan Design and Development Bureau.

Test and Evaluation Department
JODDB/TEST/BTF/TR/1367
P.O. Box 928125, Amman 11190, Jordan
Tel.: +962 (0) 4 4603220 • Fax: +962 (0) 4 4603244 • www.joddb.com

UKAS accredited testing laboratory No. 4818

تقرير فحص الحديد المصفح (B3).

JODDB **المركز الأردني للتصميم والتطوير**

RESTRICTED

Test & Evaluation Department

Ballistic Testing Facility

Test Report

Ballistic Resistance Test

3.20 mm SSAB Domex 500 Ballistic Steel
Heat No. 531405

3.70 mm SSAB Ramor 550 Ballistic Steel
Heat No. 81972

VPAM PM Edition 3 Version: 15 March 2021 (PM 4, 90°, +20°C)
"357 Mag, FMJ/CB/SC"
"Triangle-Hit Test"

VIP Armouring Ind. Company / Jordan

JODDB/TEST/BTF/TR/1383

UKAS
4818

This report relates only to the test specimens tested and should not be published or copied or distributed or returned to any party whatsoever without the prior written permission of Jordan Design and Development Bureau.

Test and Evaluation Department
JODDB/TEST/BTF/TR/1383
P.O. Box 928125, Amman 11190, Jordan
Tel.: +962 (0) 4 4603220 • Fax: +962 (0) 4 4603244 • www.joddb.com

UKAS accredited testing laboratory No. 4818

End of Summary Test results